

Rys. 11: Wkładanie liny prowadzącej

Wkładanie liny prowadzącej

1. Podnieść pałąk zaciskowy 571 i przełożyć jeden koniec liny.
2. Przeprowadzić linę 59-24.01 wokół kolana kołnierzego ze stopką 72-1, ponownie przeciągnąć do elementu mocującego 572 i wprowadzić w pałąk zaciskowy 571.
3. Naprężyć linę 59-24.01 ręcznie i zaciągnąć za pomocą nakrętek sześciokątnych 920.37.
4. Naprężyć linę przez dokręcenie nakrętek sześciokątnych 920.36, przylegających do konsoli. Przestrzegać wartości podanych w tabeli „Siła naprężenia liny prowadzącej”.
5. Następnie zabezpieczyć nakrętki za pomocą drugiej nakrętki sześciokątnej.
6. Swobodny koniec liny można albo zwinąć wokół elementu mocującego 572 albo też obciąć. Po obcięciu końcówki liny należy owinąć, aby uniknąć jej rozplatania.
7. Zaczepić w konsoli 894 hak 59-18 do późniejszego mocowania łańcucha/liny do podnoszenia.

Tabela 13: Siła naprężenia liny prowadzącej

DN	Moment dokręcania M_A [Nm]	Siła naprężenia liny P [N]
50	14	6000
80		
100		
150		
200		
250	30	10000
300		

5.3.1.4 Montaż prowadnicy drążkowej

Agregat pompowy jest wprowadzany do studzienki lub umieszczany w zbiorniku za pomocą podwójnej prowadnicy rurowej na dwóch ustawionych pionowo rurach i samoczynnie sprzęga się z umieszczonym na dnie kolaniem kołnierzym ze stopką.



WSKAZÓWKA

Zakres dostawy nie obejmuje rur prowadzących. Materiał rur prowadzących należy dobrać w zależności od tłoczonego medium lub wg zaleceń użytkownika.

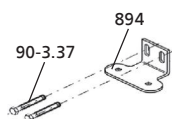
Rury prowadzące muszą mieć następujące wymiary:

Tabela 14: Wymiary rur prowadzących

Wielkości układów hydraulicznych	Średnica zewnętrzna [mm]	Grubość ścianki [mm] ⁶⁾	
		minimalna	maksymalna
DN 40 ... DN 150	60	2	5
DN 200 ... DN 700	89	3	6

Mocowanie konsoli

1. Konsolę 894 należy zamocować za pomocą dybli stalowych 90-3.37 do brzegu studzienki i dokręcić momentem 10 Nm. Zwracać uwagę na rozmieszczenie otworów na dyble. (patrz rys. wymiarowy)

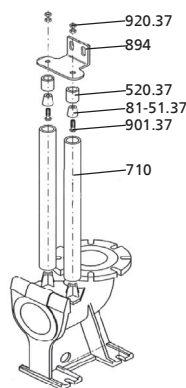


Rys. 12: Mocowanie konsoli

⁶⁾ wg DIN 2440/2442/2462 lub równoważnych norm

Montaż rur prowadzących

	UWAGA Nieprawidłowa instalacja rur prowadzących Uszkodzenie przewodnicy rurowej! ▷ Rury prowadzące należy zawsze ustawiać dokładnie pionowo.
---	---

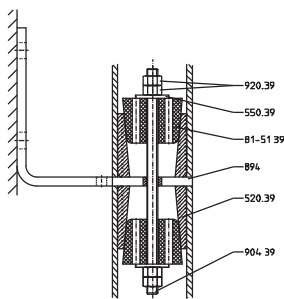


1. Postawić rury 710 na stożkowych wypustach na kolanie kołnierzym ze stopką 72-1 i ustawić pionowo.
2. Oznaczyć długość rur 710 (do dolnej krawędzi konsoli), zwracając przy tym uwagę na zakres regulacji otworów podłużnych konsoli 894.
3. Obciąć rury 710 pod kątem prostym do osi rury i usunąć zadziory po stronie wewnętrznej i zewnętrznej.
4. Wsunąć konsolę 894 z elastycznymi tulejami 520.37 w rury prowadzące 710, aż konsola oprze się na końcach rur.
5. Dokręcić nakrętki 920.37. Elementy zaciskowe 81-51.37 zostaną w wyniku tego przesunięte do góry, a tuleje 520.37 zamocowane we wnętrzu rur.
6. Nakrętki 920.37 zabezpieczyć drugą nakrętką i Loctite 243.

Rys. 13: Montaż rur prowadzących

	WSKAZÓWKA W przypadku głębokości montażu większej niż 6 m zakres dostawy może obejmować konsole stosowane jako podparcie środkowe rur prowadzących. Konsule te przejmują równocześnie funkcję elementów dystansowych pomiędzy obydwoma rurami prowadzącymi.
--	--

Montaż wspornika środkowego

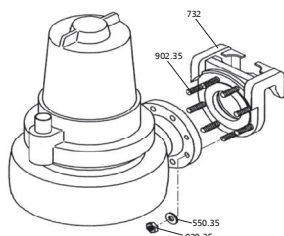


Rys. 14: Montaż wspornika środkowego

1. Zmierzyć wewnętrzną średnicę rur prowadzących.
2. Elastyczne tuleje 520.39 z elementami zaciskowymi 81-51.39 nacisnąć na wewnętrzną średnicę rury, dokręcając nakrętki 920.39.
3. Sprawdzić, czy rury prowadzące mogą zostać sprężyste nasunięte na tuleje.
4. Złącza śrubowe zabezpieczyć, dokręcając nakrętki zabezpieczające.
5. Dalej zamontować z rurami prowadzącymi.

5.3.1.5 Przygotowanie agregatu pompy

Montaż uchwytu



Rys. 15: Montaż uchwytu

1. Zamocować uchwyt 732 za pomocą śrub trzpieniowych 902.35, podkładek 550.35 oraz nakrętek 920.35 na kołnierzu króćca tłoczego. Przestrzegać momentów dokręcania śrub. (⇒ Rozdział 7.6 Strona 60)
2. Umieścić uszczelkę profilowaną 410 lub też sznur okrągły 99-6 w rowku uchwytu. Uszczelka ta zapewnia w stanie zmontowanym uszczelnienie złącza z kolaniem kołnierzym ze stopką.