

Sprawa nr 3/PN/S/AK/2015

Wykonawcy zainteresowani postępowaniem przetargowym

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę i montaż fabrycznie nowej jednostki kogeneracyjnej na terenie oczyszczalni ścieków w Poświętnem gm. Płońsk, prowadzonego w ramach zamówień sektorowych o wartości poniżej 414 000 euro dla dostaw i usług według Regulaminu udzielania zamówień sektorowych, do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Pytania i odpowiedzi dotyczące zapisów specyfikacji warunków zamówienia

1. Czy Zamawiający zezwoli na zmianę dopuszczalnych poziomów sprawności z JK:
- | | |
|---|---------------|
| Sprawność elektryczna agregatu nie mniej niż: | $\geq 40\%$ |
| Sprawność ciepłownicza agregatu nie mniej niż: | $\geq 45\%$ |
| Sprawność całkowita agregatu nie mniej niż: | $\geq 85\%$. |
| na: | |
| Sprawność elektryczna agregatu nie mniej niż: | $\geq 38\%$ |
| Sprawność ciepłownicza agregatu nie mniej niż: | $\geq 48\%$ |
| Sprawność całkowita agregatu nie mniej niż: | $\geq 86\%$. |
- Powyższa zmiana pozwoli oferentom na zastosowanie co najmniej kilku różnych alternatywnych silników gazowych, w przeciwnym przypadku wybór producenta jest zawężony właściwie do jednego, co jest niezgodne z ustawą o zamówieniach publicznych. Ponadto zaproponowane powyżej rozwiązanie zapewni wyższą sprawność całkowitą przetworzenia energii chemicznej zawartej w biogazie.

Odpowiedź

Zamawiający dopuszcza zmniejszenie sprawności elektrycznej agregatu do poziomu $\geq 38\%$.
Pozostałe sprawności pozostają bez zmian.

2. Czy Wykonawca do wyceny ma przyjąć wszystkie okucia instalacji ciepłych (w tym instalacje ciepłe 90/70, instalacje do chłodnicy awaryjnej i chłodzenia mieszanki) z fartuchami z blachy nierdzewnej? Czy Zamawiający wyraża zgodę na zastąpienie blachy na okucia z nierdzewnej na aluminiową, a dla instalacji do chłodnic zezwala na rezygnację z izolacji cieplnej i okuć?

Odpowiedź

Wykonawca do wyceny ma przyjąć wszystkie okucia instalacji ciepłych wykonywane wyłącznie w pomieszczeniu agregatu kogeneracyjnego.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie okuć z blachy aluminiowej.

Równocześnie zamawiający informuje, że ulega zmianie lokalizacja pomieszczenia agregatu kogeneracyjnego. Zamawiający zamieszcza zmianę na poprawionych załącznikach nr 7 i 8. Zmiana pomieszczenia ułatwia połączenie wszystkich instalacji.

3. Czy instalację biogazu również należy zaizolować oraz okuć blachą nierdzewną?

Odpowiedź

Instalacja biogazu nie będzie izolowana.

Instalacja biogazu jest wprowadzona rurą ze stali kwasoodpornej o średnicy 88,90 mm do sąsiedniego pomieszczenia (kotłowni biogazowej). Do tej instalacji zostanie włączony agregat kogeneracyjny.

4. Prosimy o podanie średnicy instalacji biogazu doprowadzonej do zaworu odcinającego na elewacji pomieszczenia kotła wraz ze średnicą zaworu odcinającego.

Odpowiedź

Zamawiający informuje, że nie przewiduje przeróbek w instalacji zewnętrznej biogazu. Biogaz dostarczany jest z sieci PE o średnicy 160 mm. Szczegóły wprowadzenia instalacji biogazu do kotłowni (sąsiedniego pomieszczenia w stosunku do pomieszczenia agregatu) przedstawiamy na załączonym rysunku o nazwie „Przyłącze biogazu do kotłowni”.

5. Prosimy o potwierdzenia dyspozycyjnego ciśnienia biogazu na zaworze odcinającym, prosimy również o określenie w jaki sposób sterowana (jeśli w ogóle) jest dmuchawa biogazu?

Odpowiedź

W instalacji zainstalowane są dwie dmuchawy biogazu (jedna pracująca plus jedna rezerwowa). Dmuchawy biogazu są umieszczane w ciągu technologicznym instalacji biogazu w celu podniesienia ciśnienia biogazu do wysokości wymaganej przez urządzenia odbiorcze: agregat kogeneracyjny, pochodnię, kocioł. Ciśnienie dyspozycyjne biogazu wymagane przez agregat kogeneracyjny wynosi ok. 5 kPa. Dla tej wielkości ciśnienia z uwzględnieniem strat hydraulicznych są zwymiarowane i dobrane dmuchawy biogazu. Na wlocie do dmuchaw jest nadciśnienie zbiornikowe pomniejszone o straty, to jest ok. 0,2 kPa. Za dmuchawami jest osiągnięte nadciśnienie ok. 6,2 kPa. Dzięki zastosowaniu przemiennika częstotliwości (falownika) można zmniejszać ciśnienie wylotowe z dmuchaw do wartości, którą można ustalić podczas rozruchu agregatu. Istotną cechą konstrukcji dmuchaw jest możliwość pracy ciągłej przy braku odbioru biogazu. Dmuchawy łączy się ręcznie z szafki zasilająco-sterującej instalacji biogazu (szafka SIB) umieszczonej na ścianie kontenera po stronie zewnętrznej. Szafka SIB posiada wyłączniki dmuchaw. Przetworniki ciśnienia, przepływu, pomiary są sprowadzone przewodami do szafki SIB. Z szafki SIB wychodzi również zasilanie do silników dmuchaw. W szafce SIB znajdują się bezpieczniki silników dmuchaw. W szafce realizowana jest następująca automatyka: przy spadku ciśnienia biogazu na ssaniu dmuchaw do poziomu 0,0 kPa pracująca w danym momencie dmuchawa musi się wyłączyć. Również, przy spadku pojemności zbiornika biogazu poniżej 5 % dmuchawa powinna się wyłączyć. Po wzroście ciśnienia ponad 0,0 kPa lub wzroście napełnienia ponad 5% dmuchawa nie może się łączyć samoczynnie. Po automatycznym wyłączeniu się dmuchawy może ją łączyć wyłącznie człowiek z szafki SIB, po zidentyfikowaniu przyczyny samoczynnego wyłączenia i przekonaniu się, że przyczyna ta została usunięta lub ustało jej działanie. Obniżenie się ciśnienia rejestrowanego przez czujnik na ssaniu dmuchaw do poziomu 0,0 kPa i pojemności zbiornika poniżej 5% jest sygnalizowane lampką ostrzegawczą w centralnej sterowni i sygnałem dźwiękowym.

Dmuchawa pracuje w trybie ciągłym. Nawet w chwili wyłączenia się poboru biogazu przez automatykę agregatu dmuchawa pracuje. Jednakże w sytuacji planowego zaprzestania poboru biogazu na jakiś czas dmuchawę można i trzeba wyłączyć.

6. Czy w ramach instalacji przygotowania biogazu dostarczyć należy również filtr z węglem aktywnym pełniący zabezpieczenie silnika JK przed wpływem związków krzemu (siloksanów) oraz resztkowego siarkowodoru?

Odpowiedź

Tak, w ramach dostawy i montażu agregatu należy dostarczyć również filtr z węglem aktywnym pełniącym zabezpieczenie silnika JK przed wpływem związków krzemu oraz resztkowego siarkowodoru.

7. Czy Zamawiający zezwala na zastosowanie jednej wspólnej chłodnicy dla chłodzenia awaryjnego i chłodzenia mieszanki paliwowo-powietrznej?

Odpowiedź

Tak, zamawiający zezwala na zastosowanie powyższego rozwiązania.

8. Prosimy o zmianę warunków umowy w zakresie paragrafu 4. ust 13. lit. b „Zamawiający odbierze przedmiot umowy w całości i sporządzi protokół odbioru po spełnieniu następujących warunków:

a) Dostarczeniu Zamawiającemu świadectw pochodzenia.”

Informujemy, że nie ma możliwości dostarczenia w momencie odbioru świadectw pochodzenia, ponieważ wydawane są one dopiero za określony okres pracy jednostki wytwórczej. Proponujemy, aby w momencie zakończenia prac rozruchowych Wykonawca przedstawił wzór wniosku o wydanie świadectw pochodzenia, w przeciwnym przypadku odbiór przedmiotu umowy mógłby przeciągnąć się w czasie o okres rozpatrywania przez URE złożonej dokumentacji (nawet kilka miesięcy). Wszelkie roszczenia związane z nieuzyskaniem praw majątkowych Zamawiający zaspokoić może z gwarancji należytego wykonania umowy.

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmiany zapisów w § 4 ust. 13 lit. b projektu umowy. Wykonawca w ramach umowy będzie zobowiązany z upoważnienia zamawiającego do uzyskania koncesji i świadectw pochodzenia.

9. Prosimy o zmianę warunków umowy w zakresie paragrafu 4. ust 16 i 17.

„16) W przypadku braku świadectw pochodzenia Zamawiający potrąci z wynagrodzenia lub pobierze z gwarancji należytego wykonania umowy kwotę 200 000 PLN.”

na

16) W przypadku nieuzyskania przez Zamawiającego świadectw pochodzenia Zamawiający potrąci z wynagrodzenia lub pobierze z gwarancji należytego wykonania umowy kwotę 200 000 PLN.

17) W przypadku braku koncesji i świadectw pochodzenia Zamawiający potrąci z wynagrodzenia lub pobierze z gwarancji należytego wykonania umowy kwotę 220 000 PLN.

na

17) W przypadku nieuzyskania przez Zamawiającego koncesji i świadectw pochodzenia Zamawiający potrąci z wynagrodzenia lub pobierze z gwarancji należytego wykonania umowy kwotę 220 000 PLN.

Odpowiedź

Zamawiający wykreśla z projektu umowy zapisy w § 4 ust. 16 i 17.

10. Prosimy o potwierdzenie, że w ramach przedmiotu umowy dostarczyć należy:

- Kompletną jednostkę kogeneracyjną w obudowie dźwiękochłonnej,
- Osuszacz, tj. schładzacz biogazu,
- Analizator biogazu, pomiar co najmniej CH₄, H₂S,
- Gazomierz zgodny z rozporządzeniem URE w sprawie wysokosprawnej kogeneracji,
- Układ pomiaru energii elektrycznej brutto,
- Układ pomiaru ciepła z wysokosprawnej kogeneracji,
- Filtr z węglem aktywnym.

Odpowiedź

Zamawiający potwierdza, że przedmiotem dostaw są między innymi wyżej wymienione elementy.

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Dariusz Matuszewski