

Modernizacja punktu zlewnego ścieków dowożonych na Oczyszczalni Ścieków w Poświętnem gm. Płońsk poprzez dostawę i montaż kontenerowej stacji zlewnej ścieków dowożonych.**1. Wymagania ogólne:**

Kontenerowa trzystanowiskowa stacja zlewna powinna składać się z budynku stalowego wraz z kompletem niezbędnych do jej pracy urządzeń i armaturą, spełniającą wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 4 sierpnia 2023 r.¹

Całość powinna być dostarczana jako komplet przez Wykonawcę. Kontener powinien posiadać ściany z płyt warstwowych typu „sandwich” pokryte obustronnie blachą ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zgodnie z z DIN 1.4301 o grubości izolacji 100 mm. Jako materiał izolacyjny należy zastosować piankę poliuretanową. Współczynnik przenikania ciepła – 0,23 w/m²k. Kontener powinien być wyposażony w drzwi dwuskrzydłowe wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zgodnie z DIN 1.4301. Kontener powinien posiadać jednospadowy dach o nachyleniu 2% oraz być wyposażony w wymuszoną wentylację.

Stacja zlewna powinna zapewniać:

- przyjęcie ścieków,
- rozdrabnianie skratek,
- pobór prób ścieków dowożonych,
- regulacje czasu pracy,
- pomiar objętości dostarczanych ścieków,
- pomiar koncentracji zanieczyszczeń pH, przewodność,
- rejestrację danych dotyczących dostawy z możliwością ich przenoszenia na pendrive,
- nadzór nad dostawcami,
- możliwość eksportowania danych do plików *.pdf, *.xls, *.doc, *.html.

Stacja powinna być jest obiektem całkowicie zautomatyzowanym, niewymagającym stałej obsługi.

Dodatkowo stacja zlewna powinna być wyposażona w aneks sanitarny (umywalka + wc).

Stacja powinna ponadto posiadać bazę danych opartą na MS SQL SERVER 2014 Express ze zbiorem wszystkich ulic, na terenie którego stacja działa. Dane zebrane na stacji powinny być przesyłane do

¹ Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 4 sierpnia 2023 roku w sprawie warunków wprowadzania nieczystości ciekłych do stacji zlewnych (Dz. U. z 2023 roku, poz. 1716).

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

centralnej dyspozytorni na terenie oczyszczalni poprzez komunikację Ethernet. Dane te umożliwią szybkie przeszukanie bazy danych pod kątem wywożenia (opróżniania) zbiorników bezodpływowych przez ich właścicieli.

Zasada działania stacji zlewnej

Dostawca ustawia beczkę asenizacyjną przy złączu wlotowym i podłącza ją do kontenera węzłem giętym długości około 3,5 m. Przykładowo przypisany do niego „brelok-identyfikator” do czytnika zamontowanego w szafce sterującej. W ten sposób dostawca jest identyfikowany; na wyświetlaczu pojawiają się dane dostawcy. Każdy z uprawnionych dostawców otrzyma elektroniczny identyfikator (brelok zbliżeniowy RFID). Przy każdorazowej próbie uruchomienia stacji za pomocą identyfikatora następuje sprawdzenie poniższych danych:

- obecność przewoźnika w systemie,
- rozpoznanie klienta,
- określenie miejsca pochodzenia ścieków (wybór z bazy danych),
- możliwość zrzucania nieczystości.

Jeżeli powyższa procedura zakończy się pozytywnie zasuwa otwiera się i dostawca może przystąpić do spustu ścieków. Spust ścieków odbywa się grawitacyjnie. W chwili zakończenia zrzutu zasuwa zamyka się i cały układ jest płukany. Klient otrzyma kwit, będący potwierdzeniem przyjęcia dostawy z opisem, gdzie wyszczególnione są:

- nazwa dostawcy,
- data dostawy,
- godzina,
- adres posesji
- ilość dostarczonych ścieków.

W zależności od wprowadzonych ustawień może nastąpić zatrzymanie odbioru ścieków w przypadku przekroczenia określonych wartości w sposób automatyczny lub dzięki pracy czujników. Wskazanie przepływomierza poniżej wartości zwanej jako próg odcięcia ustawianej poprzez aplikację, zamyka zawór, kończąc tym samym poprawnie przeprowadzony zrzut ścieków. Po zakończeniu lub przerwaniu zrzutu drukowany jest kwit potwierdzający odbiór ścieków, na którym zapisane są informacje o dostawcy, pochodzeniu ścieków, ilości pobranych ścieków, parametrach ścieków i ewentualnie

o przyczynie przerwania dostawy. Wszystkie dane odnośnie zrzutu są zapisywane w systemie celem późniejszego utworzenia raportów lub zestawień generowanych za pomocą aplikacji komputerowej.

2. Wyposażenie trójstanowiskowej stacji zlewnej

Każdy z rurociągów pomiarowo-spustowych powinien zawierać:

- system sterowania z modułem identyfikującym przewoźników,
- przepływomierz o średnicy DN 100,
- ciąg spustowy o średnicy DN 100 ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zgodnie z DIN 1.4301 o grubości ścianki 2 mm,
- moduł do pomiaru pH, przewodności,
- rozdrabniacz frezowy,
- automatyczny aparat do poboru prób,
- naczynie pomiarowe,
- identyfikatory RFID (20 szt.),
- łapacz kamieni zewnętrzny,
- zasuwę pneumatyczną,
- kompresor,
- układ płukania ciągu.

Dane zebrane na stacji powinny być przesyłane do centralnej dyspozytorni na terenie oczyszczalni poprzez komunikację Ethernet. Dane te umożliwią szybkie przeszukanie bazy danych pod kątem wywożenia (opróżniania) zbiorników bezodpływowych przez ich właścicieli.

Szafka sterująco-identyfikująca

Szafka sterująco-identyfikująca stopień ochrony IP55, wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zgodnie z DIN 1.4301, zamykana na klucz wyposażona w kolorowy ekran LCD o przekątnej ekranu co najmniej 7" z pojemnościowym panelem dotykowym.

Klawiatura

- Alfanumeryczna,
- Wykonana ze stali nierdzewnej,

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

- Wandalooodporna,
- Interfejs USB.

Drukarka termiczna

- Rozdzielczość 203 dpi.
- Szybkość drukowania 160 mm/s.

Moduł wejść/wyjść analogowych i cyfrowych w szafie sterowniczej

- Ilość wyjść cyfrowych: 7,
- Ilość wejść cyfrowych: 4,
- Ilość wejść analogowych: 5,
- Wejście impulsowe z przepływomierza,
- Port komunikacji wewnętrznej RS 485,
- Port komunikacyjny RS 485 MODBUS,
- Port komunikacyjny MODBUS TCP,
- Dioda sygnalizująca stan modułu (praca/awaria).

System sterowania

System sterowania powinien umożliwiać zapisywanie w bazie danych informacji o parametrach dostawy (ilość odebranych ścieków, jakość odebranych ścieków, dane dostawcy ścieków, adresy pochodzenia ścieków zawierające kody TERYT) w czasie rzeczywistym, co zapewnia zachowanie danych w przypadku awarii zasilania. Dodatkowo system sterowania powinien posiadać funkcję automatycznego przesyłania zapisanych danych do centralnej bazy danych, po każdorazowej dostawie ścieków dowożonych. Ponadto system powinien posiadać funkcję podpowiedzi Dostawcy ścieków ostatnich adresów, z których dany Dostawca dostarczył ścieki do stacji zlewnej.

System sterowania powinien obejmować:

- sterownik przemysłowy,
- moduł IO (wejść/wyjść),

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

- wejście USB – do przenoszenia danych oraz manualnego programowania stacji,
- moduł identyfikujący przewoźników,
- moduł identyfikujący rodzaj ścieków: bytowe, przemysłowe, osad,
- drukarka modułowa z obcinakiem papieru,
- moduł jakości – klawiatura przemysłowa (wykonana ze stali nierdzewnej możliwość wprowadzenia do 10 adresów pochodzenia ścieków),
- System powinien umożliwiać jednoczesne przyjmowanie nieczystości ze zbiorników bezodpływowych oraz przydomowych oczyszczalni ścieków bez konieczności przerywania spustu ścieków. Dostawca powinien mieć możliwość wprowadzenia deklarowanej ilości ścieków z poszczególnych adresów przed spustem ścieków dowożonych.

Moduł pH i przewodności:

Moduł pH i przewodności do stacji zlewnej powinien składać się z:

- wielokanałowego przetwornika do pomiaru pH i przewodności,
- elektrody pH,
- czujnika konduktometrycznego,
- kabli w technologii bezstykowej,
- pomiar w technologii bezstykowej - system odporny na wilgoć i korozję.

Przetwornik wielokanałowy do pomiaru pH i przewodności

Wieloparametrowy, wielokanałowy przetwornik dla sond z technologią bezstykową, z możliwością rozbudowy. Wyświetlacz graficzny, slot kart SD, zestyk alarmowy. Rozszerzalność do 8 kanałów, brak części zużywających się, obudowa plastikowa IP66+IP67; dopuszczony do stref zagrożonych wybuchem. Sygnały wejściowe: 2 x czujnik cyfrowy bezstykowy; Komunikacja: 4 x wyjście analogowe 0/4...20mA, HART; Zasilanie: 100...230 V AC (50/60Hz); Menu w języku polskim.

Dodatkowo przetwornik powinien być wyposażony w następującą funkcję:

- wbudowany serwer www,
- monitoring, weryfikacja stanu czujników na żądanie, diagnostyka.

Elektroda pH

Cyfrowa elektroda pH wyposażona w bezstykowe złącze indukcyjne. System referencyjny z żelowym

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

elektrolitem powinien posiadać zintegrowany czujnik temperatury. Automatyczna kompensacja temperatury (ATC). Diafragma: teflonowa, PTFE. Przewodność medium: min. 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (nie dotyczy wersji z pierścieniem solnym). Wersja: podstawowa. Zakres zastosowań: 1-12 pH, -15...80°C, 6 bar. Długość elektrody: 120 mm.

Dane kalibracyjne powinny być przechowywane w pamięci elektrody.

Czujnik konduktometryczny

Cyfrowy czujnik konduktometryczny powinien być wyposażony w bezstykowe złącze indukcyjne.

- Zakres pomiarowy: 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$...20 mS/cm,
- Zakres pomiaru temperatury: -5...80°C,
- Ciśnienie: max. 4 bar,
- Przyłącze: PG 13,5,
- Dane kalibracyjne powinny być przechowywane w pamięci czujnika.

Kable pomiarowe do czujników pH i przewodności (złącze bezstykowe)

Zastosowanie: czujniki wyposażone w bezstykowe złącze indukcyjne; Temperatura pracy: -20...135°C; Długość kabla: 5m.

Przepływomierz elektromagnetyczny DN 100

Stacja zlewna powinna być wyposażona w przepływomierz elektromagnetyczny o średnicy DN 100 posiadający narzędzie do diagnostyki, monitoringu i weryfikacji czujnika oraz przetwornika zgodne z DIN EN ISO9001:2008. Przepływomierz powinien posiadać funkcję generowania raportu z weryfikacji w formie elektronicznej (np. PDF) zgodnie z normą bezpieczeństwa PN-EN 61511 bezpośrednio na smartfon lub tablet za pomocą komunikacji bezprzewodowej Bluetooth. Przepływomierz powinien mieć możliwość zdalnej konfiguracji (podglądu) czujników przepływomierza a także monitoring, weryfikację stanu czujników na żądanie oraz diagnostykę.

Naczynie pomiarowe

Naczynie zainstalowane jest w ciągu spustowym. W wieku posiada otwory, w których instalowane są sondy pomiarowe pH, przewodności, przyłącza do instalacji wodnej płuczącej, a także przyłącza do podłączenia ciągu do węża automatycznego aparatu do poboru prób ścieków.

Zasuwa nożowa pneumatyczna DN 100

Zasuwa nożowa z napędem pneumatycznym dwustronnego działania, pneumatyczna z pracą góra-dół:

- Korpus GG-25 (żeliwo szare),
- DN 100,
- Ciśnienie sterowania 6-8 bar,
- Kierunek przepływu jednostronny,
- Zakres temperatury medium $-25^{\circ}\text{C} \div 90^{\circ}\text{C}$,
- Długość w ciągu spustowym 52 mm.

Kompresor olejowy:

- Ciśnienie robocze min. 6 Bar,
- Pojemność zbiornika 25 l,
- Maksymalna wydajność 6,9 m³/h
- Napięcie zasilania 230V/50Hz,
- Maksymalny pobór mocy 1,5 kW,
- Przyłącze wężyk poliuretanowy 4 x 6 mm.

Układ automatycznego płukania

Pobór wody dla układu płuczącego: $\approx 10 \text{ l}/20 \text{ sek. cykl}$. Cykl uzależniony od ustawień długości czasu płukania – standardowo od 20 sekund do 1 minuty. Po zakończonym zrzucie ścieków układ uruchamia cykl płukania przygotowując aparaturę pomiarową do kolejnego pomiaru dowiezionych nieczystości.

Rozdrabniacz frezowy

Dane techniczne:

- Korpus części rozdrabniającej z żeliwa szarego GG25 z wymiennym przednim i tylnym osiowym elementem ochronnym ze stali utwardzanej,

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

- Obudowa części rozdrabniającej i przekładniowej w konstrukcji jednoczęściowej,
- Szybko demontowalna pokrywa,
- Jednostronne łożyskowanie wałów,
- Łatwo wymienne frezy rozdrabniające i uszczelnienia,
- Serwis poprzez szybko demontowalną pokrywę. Wymaga się, aby wszelkie prace serwisowe były wykonywane bez konieczności użycia żurawia.

Frezy rozdrabniające:

- Zróżnicowana geometria frezów obu wałów,
- Zróżnicowana prędkość obrotowa frezów rozdrabniających,
- 8 pojedynczych frezów rozdrabniających o szer. 8,0 mm /na każdym z wałów/ wykonanych z hartowanej stali 1.7218,
- Możliwość wymiany pojedynczych frezów.

Uszczelnienie wałów:

- Bezobsługowe uszczelnienie mechaniczne Duronit NBR z komorą smarująco-zabezpieczającą,
- Bezciśnieniowy system niewymagający dodatkowego układu smarowania i chłodzenia,
- Konstrukcja modułowa / bezkartridżowa,
- Ekonomiczna wymiana.

Silnik:

- Zintegrowany z kątową przekładnią zębatą,
- Moc: 4,0 kW,
- Prędkość obrotowa: 115 1/min,
- Napięcie: 400 V,
- Częstotliwość: 50 Hz,
- Ochrona: IP 55,
- Klasa izolacji: F.

Rozdrabniacz powinien być zintegrowany z odstojnikiem wykonanym ze stali kwasoodpornej wg DIN 1.4301.

Szafka sterownicza:

Kompleksowa szafka do zabudowy wiszącej realizująca załączenie/wyłączenie rozdrabniacza oraz funkcję ochrony nadprądowej i przeciążeniowej z autorewersem.

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
--	---

Rozdrabniacz powinien radzić sobie ze ściekami pochodzącymi np. z ubojni i przetwórnictwa mięsa, które mogą zawierać kości itp.

Łapacz kamieni:

- Zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej kwasoodpornej zgodnie z DIN 1.4307 o gr. ścianki 4 mm. Grubość izolacji 40 mm,
- Poszycie zewnętrzne wykonane z blachy nierdzewnej zgodnie z DIN 1.4301,
- System ogrzewania – dwie silikonowe maty grzejne o mocy 2 x 200 W,
- Urządzenie jest wyposażone w regulator temperatury wyposażony w przyciski oraz wyświetlacz. Do regulatora podłączone są dwa czujniki temperatury PT100,
- Właz służący do opróżniania łapacza kamieni: DN 200,
- Właz rewizyjny: DN 100,
- Zawór kulowy 2" pozwalający na spust ścieku ze zbiornika łapacza,
- Pojemność zbiornika: 120 l.

Automatyczny aparat do poboru prób

Automatyczny aparat do poboru prób ścieków powinien być wyposażony w sterownik mikroprocesorowy umożliwiający pobór prób proporcjonalny do czasu przepływu lub zdarzenia (np. przekroczenie dopuszczalnej wartości pH). Pobór prób powinien odbywać się za pomocą pompy perystaltycznej bezpośrednio do 24 butelek o poj. 1dm³ umieszczonych w układzie toroidalnym w wyjmowanej szufladzie. W celu uniknięcia możliwości zanieczyszczenia prób, autosampler powinien być pozbawiony tacy rozdzielającej próby do butelek.

Urządzenie powinno być wyposażone w komorę termostatyczną pozwalającą na przechowywanie prób w temperaturze do 4°C.

Temperatura pracy urządzenia: -25°C do 40°C. Urządzenie powinno posiadać zabezpieczony antykorozyjnie układ chłodzenia (elementy układu chłodzenia malowane proszkowo), wąż ssący o długości 8 m, menu w języku polskim, interfejs komunikacyjny MODBUS RTU do komunikacji ze sterownikiem stacji zlewnej. Aparat do poboru prób powinien spełniać wymagania normy PN-ISO 5667. Materiał obudowy zewnętrznej i wewnętrznej: stal nierdzewna kwasoodporna zgodnie z DIN 1.4301, grubość izolacji 40 mm.

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
--	---

Aparat do poboru prób powinien być wyposażony w następujące elementy oraz funkcje:

- Modułowy układ chłodzeniowo-grzewczy (możliwa prosta wymiana układu chłodzenia bez konieczności rozszczelnienia układu podczas prac serwisowych),
- Moduł wejść/wyjść analogowo-cyfrowych powinien być wyposażony w następujące wejścia/wyjścia:
 - ✓ ilość wejść analogowych: 8,
 - ✓ ilość wejść cyfrowych: 4,
 - ✓ ilość wyjść cyfrowych: 4,
 - ✓ wejście cyfrowe zliczające szybkie impulsy z przepływomierza,
- Karta pamięci SD na której zapisywane są informacje o pobieranych próbkach oraz o temperaturze w komorze termostaticznej, w której są przechowywane butelki z próbami. Zapisywane informacje powinny być zaszyfrowane, a ich odczyt powinien być możliwy za pomocą dedykowanej aplikacji komputerowej,
- Funkcję automatycznego odraszania układu chłodzenia,
- Funkcję oszczędzania energii elektrycznej charakteryzującą się wyłączeniem układu chłodzenia w sytuacji, gdy urządzenie nie pobrało pierwszej próby podczas aktywnego programu. Funkcja powinna pozostać aktywna do momentu pobrania pierwszej próby.

Trójkolorowa sygnalizacja:

Na każdej szafie sterowniczej powinna zostać zamontowana kolumna sygnalizacyjna z trzema niezależnymi lampami w kolorach zielony, żółty, czerwony oraz sygnałem dźwiękowym. Kolumna powinna sygnalizować:

- dźwiękowo oraz na czerwono: zbyt duży przepływ ścieków (na przykład spowodowany użyciem pompy w wozie asenizacyjnym),
- na zielono: stan gotowości,
- na żółto: przekroczenie maksymalnych wartości pH, przewodności,
- na czerwono: awarie oraz alarmy.

Oprogramowanie PC do sterowania stacją zlewną:

Program do obsługi stacji zlewnej jest aplikacją i stanowi integralną część stacji zlewnej. Program umożliwia zdalną kontrolę nad stacją zlewną, wykonywanie raportów na podstawie przesłanych danych ze stacji zlewnej, parametryzację stacji i innych funkcji niezbędnych do obsługi urządzenia. Aplikacja umożliwia wpisanie danych Dostawców stacji i tworzenie grup Dostawców (jeśli firma dostarczająca fekalia posiada kilka samochodów asenizacyjnych). Klient stacji jest rozpoznawany przez system po odczytaniu przez Stację „breloka – identyfikatora”. Dodatkowo można wpisać dane Kontrahentów. Mogą to być osoby lub firmy, które zlecają wywóz nieczystości Klientom Stacji. Dane Kontrahenta zawierają adres, spod którego wywożone są nieczystości (np. umiejscowienie szamba). Aplikacja umożliwia tworzenie użytkowników z różnymi prawami dostępu. Aplikacja powinna umożliwiać **właścicielowi stacji zlewnej** m. in.:

- Importowanie kodów TERYT bezpośrednio z GUS z dowolnego obszaru terytorialnego z poziomu programu do obsługi stacji zlewnej,
- Tworzenie raportów dla aglomeracji zgodnie z kodami TERYT,
- Tworzenie rodzajów instalacji zgodnie z aktualnymi rozporządzeniami,
- Tworzenie indywidualnych raportów za pomocą dedykowanego narzędzia (np. DevExpress),
- Tworzenie raportu z poboru prób. Raport powinien zawierać informacje tj.:
 - rodzaj ścieków,
 - numer butelki do której została pobrana próba z danymi dostawcy,
 - adres pochodzenia ścieków,
- Tworzenie raportu temperatur w komorze przechowywania prób w autosamplerze,
- Tworzenie raportu aglomeracji. Raport powinien zawierać sumaryczne zestawienie wszystkich dostaw w danym okresie czasu, z podziałem na aglomeracje,
- Tworzenie raportu podziału klientów na stacje. Raport powinien zawierać informacje takie jak:
 - ✓ Klient,
 - ✓ Typ dostarczonego ścieku,
 - ✓ Sumaryczna wartość dostarczonych ścieków dla wszystkich stacji z wyszczególnieniem typu ścieków,
 - ✓ Pełna wartość oddanych nieczystości klienta dla danej stacji,

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

- ✓ sumaryczna wartość dostarczonych ścieków dla wszystkich stacji oraz wybranych stacji zlewnych,
- Tworzenie harmonogramów kontroli wytwórców nieczystości z podziałem na lata i miesiące. Funkcja powinna pozwalać na przechowywanie protokołów z przeprowadzonych kontroli.
- Wykonywanie kopii zapasowych bazy danych z narzędziem pozwalającym na zautomatyzowane wykonywanie kopii zapasowej (częstotliwość, czas),
- Skonfigurowanie autosapmlera w sposób pozwalający na pobór do trzech prób z jednego spustu ścieków dowożonych (w zależności od zadeklarowanej przez dostawcę objętości ścieków w wozie asenizacyjnym) do jednej butelki w celu maksymalnego uśrednienia próbki. Pierwszy pobór powinien się odbyć na początku spustu ścieków, drugi po spuszczeniu około połowy objętości zbiornika ścieków dowożonych, ostatni pobór powinien się odbyć pod koniec spustu ścieków,
- Wyświetlanie zakładki służącej do rozpoznawania i gromadzenia danych historycznych na temat awarii oraz alarmów występujących w stacji zlewnej,
- Wyświetlanie dziennika zdarzeń zawierającego informacje oraz błędy dotyczące działania oprogramowania oraz stacji zlewnej,
- Aplikacja kliencka do obsługi stacji zlewnej może być zainstalowana na wielu komputerach PC pracujących w danej sieci bez dodatkowych opłat licencyjnych,
- Aplikacja serwerowa powinna zostać zainstalowana na komputerze lokalnym.

Oprogramowanie powinno również posiadać interfejs programowania aplikacji (API) służący do integracji z zewnętrznym oprogramowaniem służącym do cyfrowego obiegu informacji o ściekach dowożonych.

Zamawiający oczekuje, że wszystkie urządzenia pomiarowe, w tym przetworniki do pomiaru pH, przewodności oraz przepływomierze, będą pochodziły od jednego producenta. Wymóg ten ma na celu usprawnienie serwisu oraz zagwarantowanie jednolitości i zgodności między urządzeniami.

3. Postanowienia końcowe

- Dobór stacji dla oczyszczalni ścieków w Poświętnem gm. Płońsk musi być dostosowany do warunków pracy oczyszczalni, przed złożeniem oferty wymagane jest odbycie wizji lokalnej w celu uzyskania wszystkich dodatkowych informacji, które będą niezbędne do przygotowania oferty.

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia	Załącznik nr 1 do SWZ Nr 1/PN/S/SZ/2025
---	--

- W okresie rozruchu stacji dostawca przeprowadzi szkolenie operatorów w zakresie obsługi stacji i wyznaczonych pracowników administracji w zakresie wykorzystania w pełni możliwości dostarczonego systemu /programu.
- Zamawiający wymaga udzielenia na przedmiot zamówienia **36 miesięcy** gwarancji,
- W okresie gwarancji przeglądy producenta wykonane zostaną na koszt gwaranta, koszty zużytych do przeglądu części i materiały eksploatacyjnych ponosi zamawiający,
- Termin wykonania **4 miesiące** od dnia podpisania umowy.